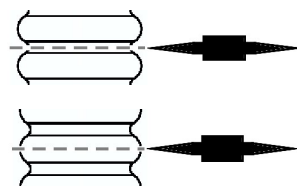


NÁVOD NA VÝROBU DOSADACEJ PLOCHY (PRÍRUBY) – KORUGOVANEJ RÚRY PSP FLANGING INSTRUCTIONS FOR THE FLANGING OF THE CORRUGATED TUBES

①

Zvlnenú rúrku rozrežte medzi dvoma vlnkami. Nerežte rúrku v hornej časti vlnky. Používajte rúrkový rezák.

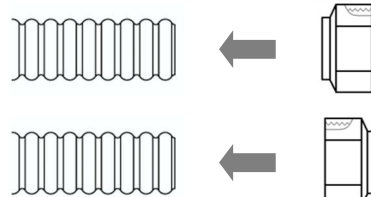
Cut the tube in the middle between two corrugations. Do not cut the tube on the crest of the corrugation.



②

Nasadte správne prevlečnú maticu, s vnútorným závitom smerom k okraju, nie smerom dovnútra.

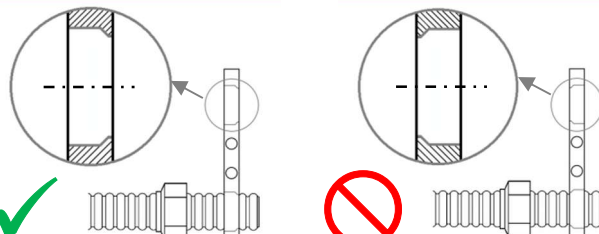
Insert the nut into the tube so that its thread is towards the side to be flanged, not towards the inside.



③

Nasadte držiak na rúrku za druhou vlnkou tak, aby väčšia plocha držiaka smerovala smerom ku koncu rúrky.

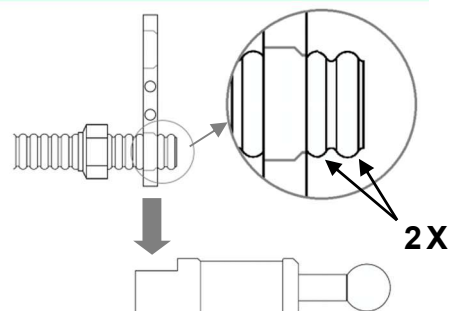
Close the template on the tube so that its flat part is towards the side to be flanged, not towards the inside.



④

Uistite sa, že z držiaka skutočne vychádzajú presne dve vlnky a vložte držiak s rúrkou do ručného lisu.

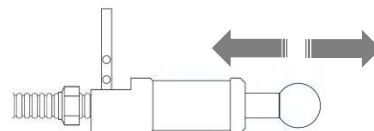
Check that the template is positioned so as to compress two corrugations and insert the template of the flanging tool.



⑤

Opakovaným "búchaním" rukoväti o rúrku v držiaku stlačte dve vyčnievajúce vlnky.

Acting on the handle of the flanging tool, compress the two corrugations of the tube.



⑥

Vytiahnite držiak s rúrkou z lisu a skontrolujte dostatočnú úroveň zlisovania (hrúbka asi 1,3 mm, ale nie viac ako 1,5 mm, v takom prípade lisujte ďalej). Výsledkom musí byť kruhová, plochá príruha bez ostrých výčnelkov.

Remove the template from the flanging tool and from the tube and check that the flange is well compressed (about 1,3 mm, not more than 1,5 mm), flat, circular and without sharp edges or burrs.

